

BOMBAS SUMERGIBLES



✓ Serie: X1 - 60Hz

✓ Aplicaciones: Para drenaje



www.absbombas.com



info@absbombas.com



(502) 6671-3333

Bombas Sumergibles

De drenaje - Serie: X1

2	Código de modelo.
2	Características.
2	Aplicaciones.
2	Motor.
3	Condiciones de operación.
3	Bomba.
3	Grafica y especificación de materiales.
4	Curvas de rendimiento.
4	Dimensiones y pesos.
5	Especificaciones.

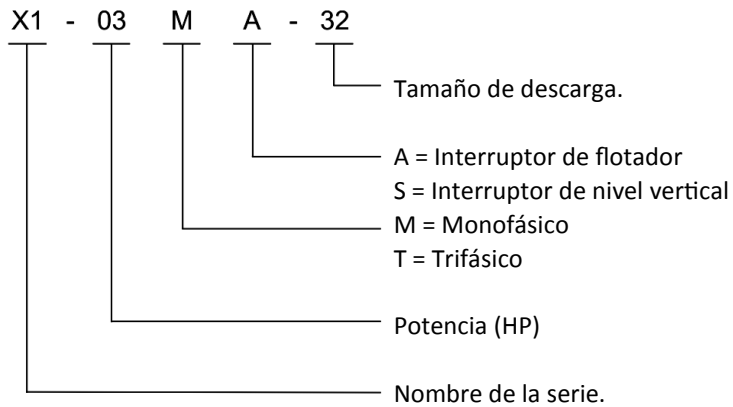


BOMBAS SUMERGIBLES DE DRENAJE - X1



02

Código de modelo:



Características:

- Bombas de drenaje eléctricas sumergibles de la serie de acero inoxidable.
- El diseño compacto con salida de descarga superior reduce el uso de espacio para instalación en pozos pequeños, para uso doméstico, instalaciones pequeñas y trabajos destacados.
- Dos tipos diferentes de sensores de palanca:
 1. Interruptor de flotador activado mecánicamente con extensor de cable (A)
 2. Interruptor de flotador activado mecánico vertical con marco (S)
- La descarga superior enfría y elimina el calor del motor a través de la salida.
- Permite que estas bombas se utilicen incluso cuando están parcialmente sumergidas.
- Todos los modelos se someten a pruebas hidrostáticas para detectar fugas en la carcasa y los sellos mecánicos.

Aplicaciones:

- Drenaje doméstico.
- Drenaje de aguas grises.
- Estanque Koi.
- Descarga de aguas residuales ligeras.
- Hidro-sanitario.
- Emergencias que inundan el bombeo en los hogares.
- Fuente y paisaje.
- Bombeo de drenaje.
- Acciones en vivo.

Motor:

- Tipo de motor: 2 Polos, tipo seco.
- Frecuencia: 60Hz
- Clase de aislamiento: clase F (155°C)
- Velocidad nominal: 3450 rpm



BOMBAS SUMERGIBLES DE DRENAJE - X1

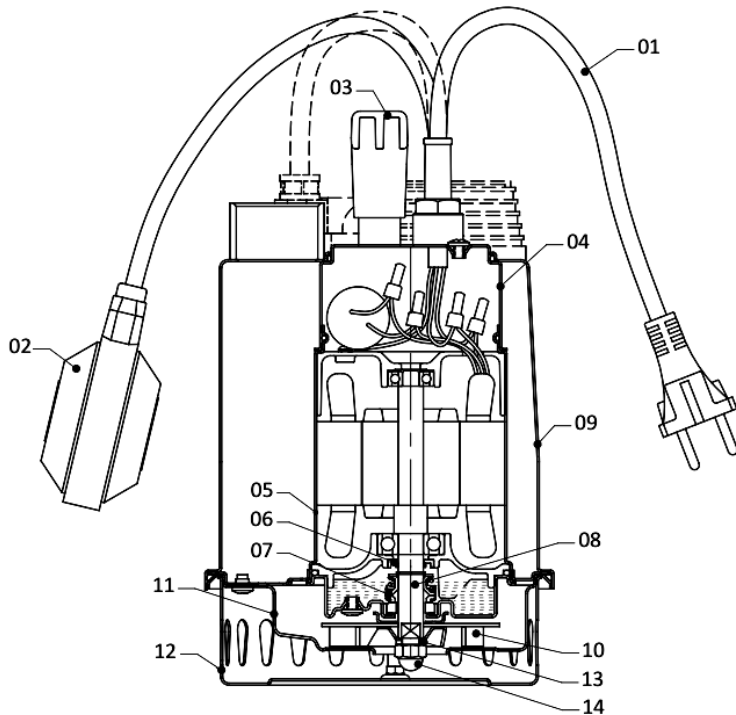
Condiciones de operación:

- Temperatura del líquido: hasta 50°C (122°F)
- Máxima instalación sumergida: 5 Metros.

Bomba:

- Clase de protección de la carcasa: IP 68
- Protector: Protección térmica, incorporado (Monofásico).
- Clase de aislamiento: Clase F (155°C).
- Rodamiento: Doble sellado con jaula de acero.
- Sello mecánico: Desequilibrio de un solo baño de sello mecánico en aceite con sello de aceite tipo resorte.

Grafica y especificación de materiales:

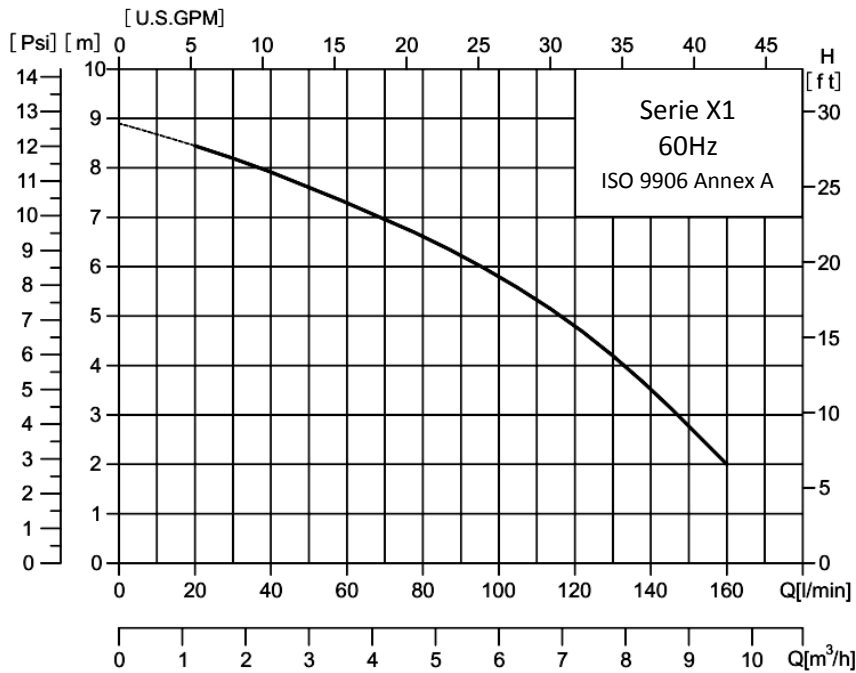


No.	Componentes	Material
1	Cable	H05RN-F
2	Interruptor de flotador	Plástico
3	Sujetador	NY66+G30
4	Cubierta del motor	AISI 304
5	Carcasa del motor	AISI 304
6	Sello de aceite	NBR
7	Sello mecánico	Grafito de carbono de cerámica / NBR / 304
8	Eje	AISI 410
9	Carcasa de la bomba	AISI 304
10	Impulsor	AISI 304
11	Carcasa de la bomba	AISI 304
12	Colador	AISI 304
13	Arandela de resorte	AISI 304
14	Tuercas abovedadas hexagonales	AISI 304

BOMBAS SUMERGIBLES DE DRENAJE - X1

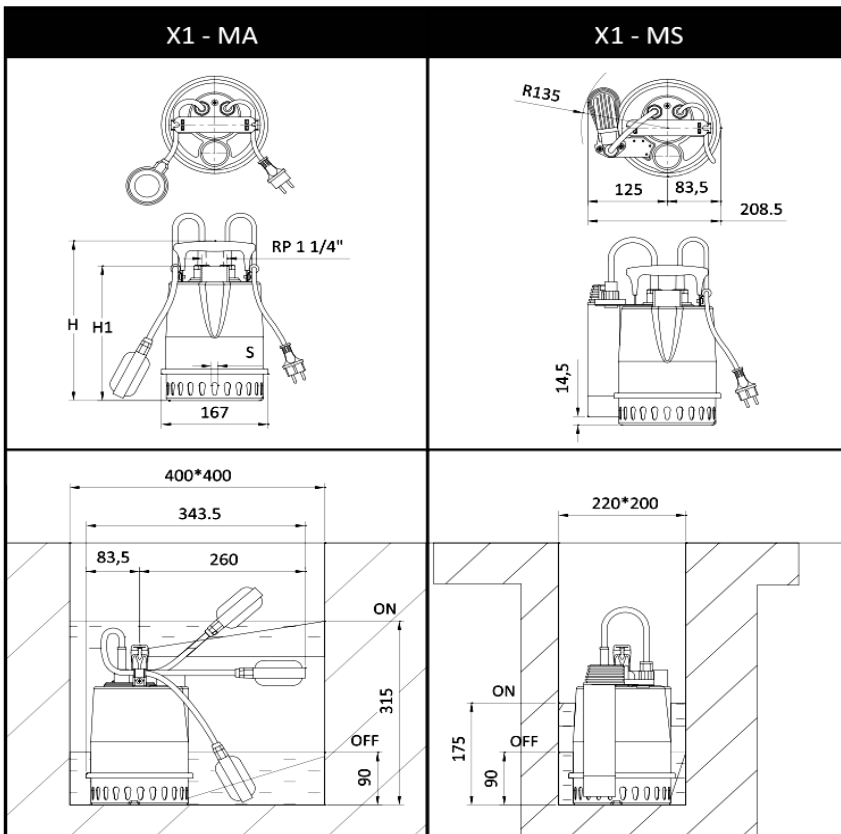


Curva de rendimiento:



Q = Capacidad						
l/min	0	20	40	80	120	160
m ³ /h	0	1.2	2.4	4.8	7.2	9.6
H = Carga manométrica total						
Metros	8.7	8.3	7.7	6.5	4.6	2.1

Dimensiones y pesos:



Modelo	Dimensiones			Peso Neto (Kg)
	H	H1	S	
X1-03M-32	274	231	10	5.4
X1-03MA-32				5.6
X1-03MS-32				5.8
X1-03T-32				5.3



BOMBAS SUMERGIBLES DE DRENAJE - X1



Especificaciones:

Modelo	Fase ϕ	Voltaje	Potencia HP	kW	Carga Estimada M	Carga Máxima M	Carga estimada		Flujo máximo		Amperaje FLA (A)	Conexión Salida	Pasaje sólido (mm)
							L/min	m ³ /h	L/min	m ³ /h			
X1-03M-32	1	100-115	0.33	0.25	6	8.7	90	5.4	160	9.6	4.6-4.0	1-1/4"	10
X1-03MA-32													
X1-03MS-32													

* Incluye 10 metros de cable.

* Opcional: Los dispositivos de succión mínimos están disponibles bajo pedido.

Modelo	Fase ϕ	Voltaje	Potencia HP	kW	Carga Estimada M	Carga Máxima M	Carga estimada		Flujo máximo		Amperaje FLA (A)	Conexión Salida	Pasaje sólido (mm)
							L/min	m ³ /h	L/min	m ³ /h			
X1-03M-32	1	220-230	0.33	0.25	6	8.7	90	5.4	160	9.6	2.1/2.0	1-1/4"	10
X1-03MA-32													
X1-03MS-32													

* Incluye 10 metros de cable.

* Opcional: Los dispositivos de succión mínimos están disponibles bajo pedido.

Modelo	Fase ϕ	Voltaje	Potencia HP	kW	Carga Estimada M	Carga Máxima M	Carga estimada		Flujo máximo		Amperaje FLA (A)	Conexión Salida	Pasaje sólido (mm)
							L/min	m ³ /h	L/min	m ³ /h			
X1-03T-32	3	220-230	0.33	0.25	6	8.7	90	5.4	160	9.6	1.4/1.3	1-1/4"	10

* Incluye 10 metros de cable.

* Opcional: Los dispositivos de succión mínimos están disponibles bajo pedido.

Modelo	Fase ϕ	Voltaje	Potencia HP	kW	Carga Estimada M	Carga Máxima M	Carga estimada		Flujo máximo		Amperaje FLA (A)	Conexión Salida	Pasaje sólido (mm)
							L/min	m ³ /h	L/min	m ³ /h			
X1-03T-32	3	380-400	0.33	0.25	6	8.7	90	5.4	160	9.6	0.8/0.7	1-1/4"	10

* Incluye 10 metros de cable.

* Opcional: Los dispositivos de succión mínimos están disponibles bajo pedido.





ABS BOMBAS

Llevar agua para la vida!



www.absbombas.com



info@absbombas.com



(502) 6671-3333