

# MANUAL DE BOMBAS CENTRIFUGAS



- ✓ **Instrucciones:** Instalación y operación.
- ✓ **Serie:** CB, CBI, HBI, HBN
- ✓ **Hz:** 60
- ✓ **Multietapas Horizontales**



# CONTENIDO



## Bombas Centrifugas

### Información General - CB, CBI, HBI, HBN:

2	Manejo
2	Aplicaciones
2	Límites de trabajo
2	Instalación
3	Posición de la caja de bornes
3	Instalación correcta
3	Instalación incorrecta
3	Conexión eléctrica
4	Cebado
4	Mantenimiento
4	Protección contra escarcha
4	Problemas para disparar
5-6	Capacitores para CB
7	Capacitores para CBI
8-12	Capacitores para HBI



# MANUAL BOMBAS CENTRIFUGAS CB, CBI, HBI, HBN



02

## 1. Manejo:

Antes de la instalación, estas instrucciones de instalación y operación deben leerse cuidadosamente. El producto debe levantarse y manipularse con cuidado.

## 2. Aplicaciones:

- **CB, CBI:** Diseñado para manejar agua limpia, fina, no agresiva y líquidos no explosivos, sin partículas sólidas.
- **HBI, HBN:** Diseñado para manejar líquidos limpios, delgados y no explosivos sin partículas. También es adecuado para aplicaciones de la industria ligera.

## 3. Límites de trabajo:

### CB, CBI

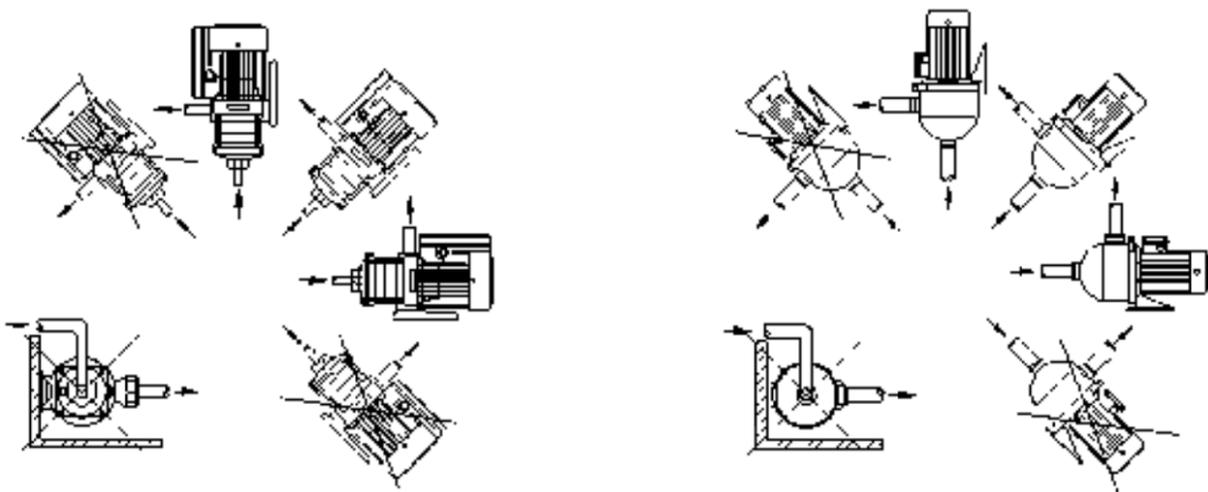
- **Presión máxima de funcionamiento:** 0°C + 40°C - 10 bar, + 41°C a + 90°C - 6 bar.
- **Temperatura máxima del líquido:** 0°C - + 90°C.
- **Temperatura ambiente máxima:** + 55°C.
- **Presión mínima de entrada:** según la curva NPSH + un margen de seguridad de 0.5m.
- **Presión máxima de entrada:** Limitado por la presión máxima de operación.

### HBI, HBN

- **Presión máxima de funcionamiento:** 10 bar.
- **Temperatura máxima del líquido:** HBI 0°C - + 90°C, HBN 15°C - + 120°C.
- **Temperatura ambiente máxima:** + 40°C.
- **Presión mínima de entrada:** según la curva NPSH + un margen de seguridad de 0.5m.
- **Presión máxima de entrada:** Limitado por la presión máxima de operación.

## 4. Instalación:

- La bomba puede instalarse como se muestra en la figura.

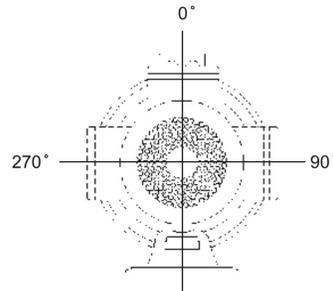


# MANUAL BOMBAS CENTRIFUGAS CB, CBI, HBI, HBN



03

- **Posición de la caja de bornes:** La caja de bornes se puede girar a tres posiciones antes de instalar la bomba.



- **Instalación correcta:**

A = Adaptador excéntrico

B = Levantamiento positivo

C = Buena inmersión

D = Curvas de radio largo

E = Elevación de succión. Depende de la bomba y la instalación (\*)

G = Las tuberías no deben ejercer presión sobre la bomba, sino sobre soportes independientes

F = Válvula de pie

(\*) = La elevación de succión está determinada por la temperatura del líquido, la altitud, la resistencia al flujo y la NPSH requerida por la bomba.

**Notas - Regla general:** Cuando el tubo de succión es más largo que 10 metros o la altura de succión es mayor a 4 metros, el diámetro del tubo de succión debe ser mayor que el del puerto de succión de la bomba.

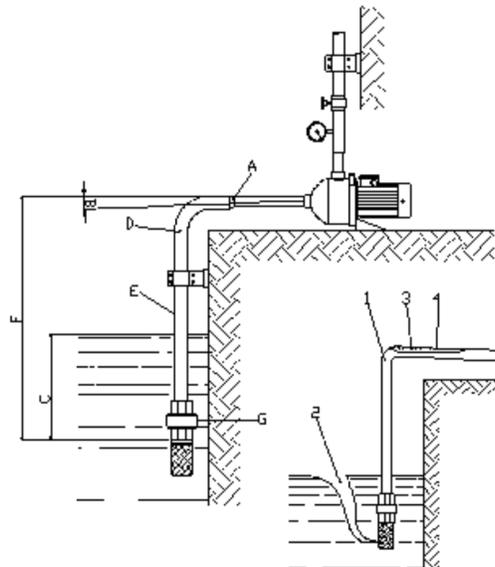
- **Instalación incorrecta:**

1 = Curvas cerradas: alta resistencia al flujo

2 = Inmersión insuficiente: succión de aire

3 = Levantamiento negativo: bolsas de aire

4 = Diámetro del tubo < diámetro del puerto de la bomba: Alta resistencia al flujo.



## 5. Conexión eléctrica:

- Para conectar (Solo trifásico), proceda como se muestra en el interior de la cubierta de la placa de terminales.
- Verifique la dirección de rotación (Solo motor trifásico) Rotación en sentido antihorario.

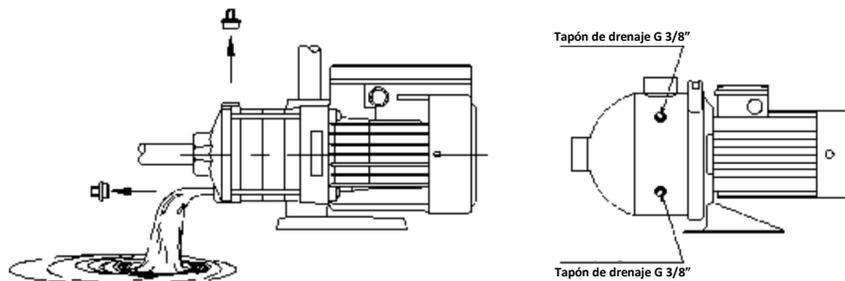


# MANUAL BOMBAS CENTRIFUGAS CB, CBI, HBI, HBN



## 6. Otros:

- **Cebado:** Antes del arranque, para llenar el cuerpo de la bomba y el tubo de succión a través del tapón de cebado, purgando todo el aire.



- **Mantenimiento:** No se requiere mantenimiento de rutina.
- **Protección contra escarcha:**
  - A) Las bombas que no se utilizan durante los períodos de heladas deben drenarse para evitar daños.
  - B) Retire los tapones de cebado y drenaje y permita que la bomba se drene. No reemplace los enchufes hasta que la bomba se use nuevamente.

## 7. Problemas para disparar:

Problema	Causa posible
1. La bomba no funciona cuando el motor está encendido.	Falla de suministro.
	Los contactos principales en el arrancador de motor no hacen contacto o la bobina del motor está defectuosa.
	Los fusibles del circuito de control se han fundido o son detective.
	La bomba está bloqueada por material extraño.
2. La bomba funciona pero no se suministra agua.	Falla del motor.
	La bomba está cebada.
	La bomba está bloqueada por material extraño.
	Tubo de succión o descarga bloqueado.
	La válvula de pie o la válvula antirretorno está bloqueada.
	La tubería de succión tiene fugas.
3. La capacidad de la bomba no es constante o está reducida.	El levantamiento de succión es demasiado grande.
	Aire en la tubería de succión o bomba.
	La bomba está succionando aire.
	El tubo de succión de la bomba o el tubo de descarga están parcialmente bloqueados.
	La presión de entrada es muy baja.
4. La sobrecarga del arrancador se corta inmediatamente cuando se conecta la alimentación.	Dirección de rotación incorrecta (Trifásico).
	El levantamiento de succión es demasiado grande.
	La válvula de pie o de no retorno está parcialmente bloqueada.
	La configuración de sobrecarga es demasiado baja.
	Conexión de cable defectuosa.
	Un fusible está fundido (trifásico).
	La bomba no es libre de funcionar.
Los contactos en sobrecarga son defectuosos.	
Los devanados del motor son defectuosos.	
Baja tensión (Especialidad en tiempo pico).	

Como la política de ABS es de prevención constante, nos reservamos el derecho de realizar cambios en las especificaciones sin previo aviso y sin incurrir en responsabilidad.



# INFORMACIÓN TÉCNICA CAPACITORES PARA CB



<b>Modelo:</b>	50SSCB2-30 CQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba Jet 50SCB2-30 1/2HP 115/230 1FABS
<b>Capacitor:</b>	25 $\mu$ F 250 VAC



<b>Modelo:</b>	75SSCB2-40 CQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba Jet 75SCB2-40 3/4HP 115/230 1FABS
<b>Capacitor:</b>	40 $\mu$ F 250 VAC



<b>Modelo:</b>	100SSCB2-50 CQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba Jet 100CB2-50 1HP 115/230 1F ABS
<b>Capacitor:</b>	50 $\mu$ F 250 VAC



<b>Modelo:</b>	100SSCB2-50 CQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba Jet 100CB2-50 1HP 230/460 3F ABS
<b>Capacitor:</b>	No tiene



# INFORMACIÓN TÉCNICA CAPACITORES PARA CB



<b>Modelo:</b>	1500SSCB4-40 CQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba Jet 150CB4-40 1.5HP 230 1F ABS
<b>Capacitor:</b>	25μF 250 VAC



<b>Modelo:</b>	150SSCB4-40 CQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba Jet 150CB4-40 1.5HP 230/460 3F ABS
<b>Capacitor:</b>	NO TIENE



<b>Modelo:</b>	200SSCB12-20 CQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba Jet 200CB12-20 2HP 230 1F ABS
<b>Capacitor:</b>	30μF 450 VAC



<b>Modelo:</b>	BH-200-CB-1220/3
<b>Descripción:</b>	Bomba Jet 200CB12-20 2HP 230/460 3F ABS
<b>Capacitor:</b>	NO TIENE



# INFORMACIÓN TÉCNICA CAPACITORES PARA CBI



<b>Modelo:</b>	50SSCBI2-30 CQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba Jet 50SSCBI2-30 1/2HP 115/230 1FABS
<b>Capacitor:</b>	25µF 250 VAC



<b>Modelo:</b>	75SSCBI2-40 CQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba Jet 75SSCBI2-40 3/4HP 115/230 1FABS
<b>Capacitor:</b>	40µF 300 VAC



<b>Modelo:</b>	100SSCBI2-50 CQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 100SSCBI2-50 1HP 115/230V 1F ABS
<b>Capacitor:</b>	50µF 250 VAC



<b>Modelo:</b>	100SSCBI2-50 CQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba Jet 100CBI2-50 1HP 230/460 3F ABS
<b>Capacitor:</b>	No tiene



# INFORMACIÓN TÉCNICA CAPACITORES PARA HBI



<b>Modelo:</b>	50SSHBI2-30 HQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 50SSHBI2-30 1/2HP 115/230V 1F ABS
<b>Capacitor:</b>	25 $\mu$ F 250 VAC



<b>Modelo:</b>	75SSHBI2-40 RQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 75SSHBI2-40 3/4HP 115/230V 1F ABS
<b>Capacitor:</b>	40 $\mu$ F 250 VAC



<b>Modelo:</b>	0750SSHBI2-05 RQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 75SSHBI2-05 3/4HP 115/230V 1F ABS
<b>Capacitor:</b>	40 $\mu$ F 300 VAC



<b>Modelo:</b>	100SSHBI4-30 RQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 100SSHBI4-30 1HP 115/230V 1F ABS
<b>Capacitor:</b>	50 $\mu$ F 250 VAC



# INFORMACIÓN TÉCNICA CAPACITORES PARA HBI



<b>Modelo:</b>	100SSHBI4-30 RQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 100SSHBI4-30 1HP 230/460V 3F ABS
<b>Capacitor:</b>	NO TIENE



<b>Modelo:</b>	100SSHBI4-50 RQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 100SSHBI4-50 1HP 115/230V 1F ABS
<b>Capacitor:</b>	25µF 450 VAC



<b>Modelo:</b>	100SSHBI8-10 RQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 100SSHBI8-10 1HP 115/230V 1F ABS
<b>Capacitor:</b>	50µF 250 VAC



<b>Modelo:</b>	100SSHBI8-10 RQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 100SSHBI8-10 1HP 230/460V 3F ABS
<b>Capacitor:</b>	NO TIENE



# INFORMACIÓN TÉCNICA CAPACITORES PARA HBI



<b>Modelo:</b>	150SSHBI4-40 HQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 150SSHBI4-40 1.5HP 115/230V 1F ABS
<b>Capacitor:</b>	25 $\mu$ F 450 VAC



<b>Modelo:</b>	150SSHBI4-50 HQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 150SSHBI4-50 1.5HP 115/230V 1F ABS
<b>Capacitor:</b>	25 $\mu$ F 450 VAC



<b>Modelo:</b>	150SSHBI4-50 HQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 150SSHBI4-50 1.5HP 230/460V 3F ABS
<b>Capacitor:</b>	NO TIENE



<b>Modelo:</b>	150SSHBI8-20M RQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 150SHBI8-20M 1.5HP 115/230V 1F ABS
<b>Capacitor:</b>	25 $\mu$ F 450 VAC



# INFORMACIÓN TÉCNICA CAPACITORES PARA HBI



<b>Modelo:</b>	150SSHBI8-20M RQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 150SSHBI8-20M 1.5HP 230/460V 3F ABS
<b>Capacitor:</b>	NO TIENE



<b>Modelo:</b>	200SSHBI8-20 HQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 200SSHBI8-20 2HP 115/230V 1F ABS
<b>Capacitor:</b>	30μF 450 VAC



<b>Modelo:</b>	200SSHBI8-20 HQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 200SSHBI8-20 2HP 230/460V 3F ABS
<b>Capacitor:</b>	NO TIENE



<b>Modelo:</b>	200SSHBI12-10 RQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 200SSHBI12-10 2HP 115/230V 1F ABS
<b>Capacitor:</b>	30μF 450 VAC



# INFORMACIÓN TÉCNICA CAPACITORES PARA HBI



<b>Modelo:</b>	200SSHBI12-10 RQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 200SSHBI12-10 2HP 230/460V 3F ABS
<b>Capacitor:</b>	NO TIENE



<b>Modelo:</b>	300SSHBI12-15 HQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 300SSHB12-15 3HP 230/460V 3F ABS
<b>Capacitor:</b>	NO TIENE



<b>Modelo:</b>	400SSHBI12-20 RQBE
<b>Descripción:</b>	Bomba 400SSHBI12-20 4HP 230/460V 3F ABS
<b>Capacitor:</b>	NO TIENE





# ABS BOMBAS

*Llevar agua para la vida!*



[www.absbombas.com](http://www.absbombas.com)



[info@absbombas.com](mailto:info@absbombas.com)



(502) 6671-3333